

**Förderverein Jahnkampf**

**Finanzbericht 2025**

# Förderverein Jahnkampf

## Finanzbericht 2025

### Mitglieder-Entwicklung

Stimmberechtigte Mitglieder		Förder-Mitglieder	
		Anzahl	Summe Jahres- Beiträge
01.01.2025	13	386,00	200,00
Zugang	7	487,00	44,00
Abgang	0	0,00	0,00
31.12.2025	<b>20</b>	<b>873,00</b>	<b>244,00</b>

# Förderverein Jahnkampf

## Finanzbericht 2025

### Einnahmen-Überschuss-Rechnung 2025

	02.01.-31.12.	
	2025	2024
	€	€
<b>Einnahmen</b>	<b>16.120,59</b>	<b>1.226,00</b>
Mitgliedsbeiträge	1.117,00	586,00
Spenden	15.000,00	640,00
Zinsen	3,59	0,00
<b>Ausgaben</b>	<b>-45,46</b>	<b>-590,69</b>
Unterstützung Ausrichter-Verein DMKM	0,00	-500,00
Verwaltungskosten	-45,46	-90,69
 <b>Überschuss</b>	 <b>16.075,13</b>	 <b>635,31</b>
Ergebnis-Vortrag aus Vorjahr	535,31	0,00
Einstellung in freie Rücklage (§ 62 I Nr. 3 AO)	-100,00	-100,00
Einstellung in Rücklage Gesamt-DMKM 2026 ff.	-15.000,00	0,00
 Ergebnis-Vortrag	 <u>1.510,44</u>	 <u>535,31</u>

**Förderverein Jahnkampf**  
**Finanzbericht 2025**

**Vermögensaufstellung zum 31.12.2025**

	<b>31.12.25</b>	<b>31.12.24</b>		<b>31.12.25</b>	<b>31.12.24</b>
	€	€		€	€
<b>Guthaben bei Sparkasse Bodensee</b>	<b>16.710,44</b>	<b>635,31</b>	<b>Eigenkapital</b>	<b>16.710,44</b>	<b>635,31</b>
Giro-Konto	6,85	635,31	Freie Rücklage (§ 62 I Nr. 3 AO)	200,00	100,00
Tagesgeld-Konto	16.703,59	0,00	Rücklage Gesamt-DMKM 2026 ff.	15.000,00	0,00
			Ergebnis-Vortrag	1.510,44	535,31

# Förderverein Jahnkampf

## Finanzbericht 2025

### Erläuterung Einnahmen 2025

Höhe Mitgliedsbeiträge	Stimmberechtigte Mitglieder		Förder-Mitglieder		Summe Einnahmen in €
	Anzahl	Summe Jahres-Beiträge in €	Anzahl	Summe Jahres-Beiträge in €	
12 €	7	84,00			
13 € bis 99 €	9	309,00	5	144,00	
100 € oder höher	4	480,00	1	100,00	
	<b>20</b>	<b>873,00</b>	<b>6</b>	<b>244,00</b>	<b>1.117,00</b>
Höhe Spendenbeträge	Spenden				
	Anzahl	Summe Beträge in €			
bis 99 €	0	0,00			
100 € oder höher	1	15.000,00			
	<b>1</b>	<b>15.000,00</b>			<b>15.000,00</b>
			Zwischensumme		16.117,00
			Zinsen		<b>3,59</b>
			<b>Gesamt-Einnahmen 2025</b>		<b>16.120,59</b>

# Förderverein Jahnkampf

## Finanzbericht 2025

### Erläuterung Ausgaben 2025

	<b>Ausgaben in €</b>
--	--------------------------

Zuschuss Mietkosten Turnhalle/Stadion/Schwimmbad

Zuschuss Leih- und Transportkosten Turngeräte

Zuschuss Kosten Sanitätsdienst

Vergütung Helferstunden

<b>Verwaltungs- kosten</b>	
Website Hosting und Domain (10/25-09/26)	45,46
	—————
	<b>45,46</b>
<b><u>Gesamt-Ausgaben 2025</u></b>	<b><u>45,46</u></b>